

233

Clapet de non retour à guidage axial
Système 03 HP

Fiche Technique



Description

- Conception spéciale du siège avec étanchéité élastique pour basse pression combiné à un siège dur pour étanchéité en haute pression
- Guidage précis de la tête du système intérieur pour garantir un centrage correct sur le siège
- Profil hydraulique de l'obturateur pour réduire les pertes de charge et optimiser l'efficacité hydraulique
- Fonctionnement toutes positions
- Ressort de rappel
- Diversité des matériaux couvrant un large champs d'applications depuis les installations les plus communes jusqu'aux process industriels les plus performants



233

Clapet de non retour à guidage axial - Système 03 HP

DN		PFA en bar	PS en bar				Cat.	Réf.	Poids Kg
"	mm		L1	L2	G1	G2			
1/4	8	400	400	400	400	400	4.3	149B3240	0,17
3/8	10	350	350	350	350	350	4.3	149B3241	0,28
1/2	15	300	300	300	300	300	4.3	149B3242	0,41
3/4	20	250	250	250	250	250	4.3	149B3243	0,78
1	25	200	200	200	200	200	4.3	149B3244	1,26
1 1/4	32	150	62	150	0,5	150	4.3	149B3245	2,12
1 1/2	40	100	50	100	0,5	25	4.3	149B3246	3,07
2	50	100	40	100	0,5	20	4.3	149B3247	5,54

Important :

Les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation.

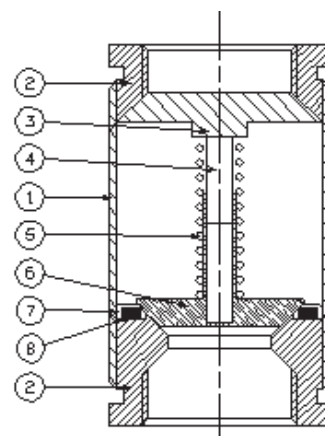
De plus, les notices d'instructions de service sont disponibles sur notre site Internet www.socla.com ou sur simple demande auprès de notre service commercial.

Caractéristiques techniques

Température d'utilisation	-20 °C à 100 °C
Pression de fonctionnement admissible (PFA) en eau	Voir tableau ci-dessus
Pression de service maxi admissible (PS) autres fluides	Voir tableau ci-dessus
Raccordement	Femelle / Femelle gaz : voir tableau
Fluides admis	Eau claire - Hydrocarbures - Huiles végétales - Huiles minérales - Huiles animales - Acides inorganiques

Nomenclature et matériaux

N°	Désignation	Matériaux	EURO	ANSI
1	Cuve	Acier au carbone		
2	Joint	NBR (nitrile)		
3	Raccord	Acier galvanisé		
4	Axe	Acier inox	X10CrNiS18.9	AISI 303
5	Ressort	Acier inox	X10CrNiS18.9	AISI 303
6	Obturateur	Acier inox	X10CrNiS18.9	AISI 303
7	Clips	Laiton		
8	Joint	NBR (nitrile)		



Agréments

Normes / Réglementation :

Raccordements filetages NFE 03-005 ISO 228

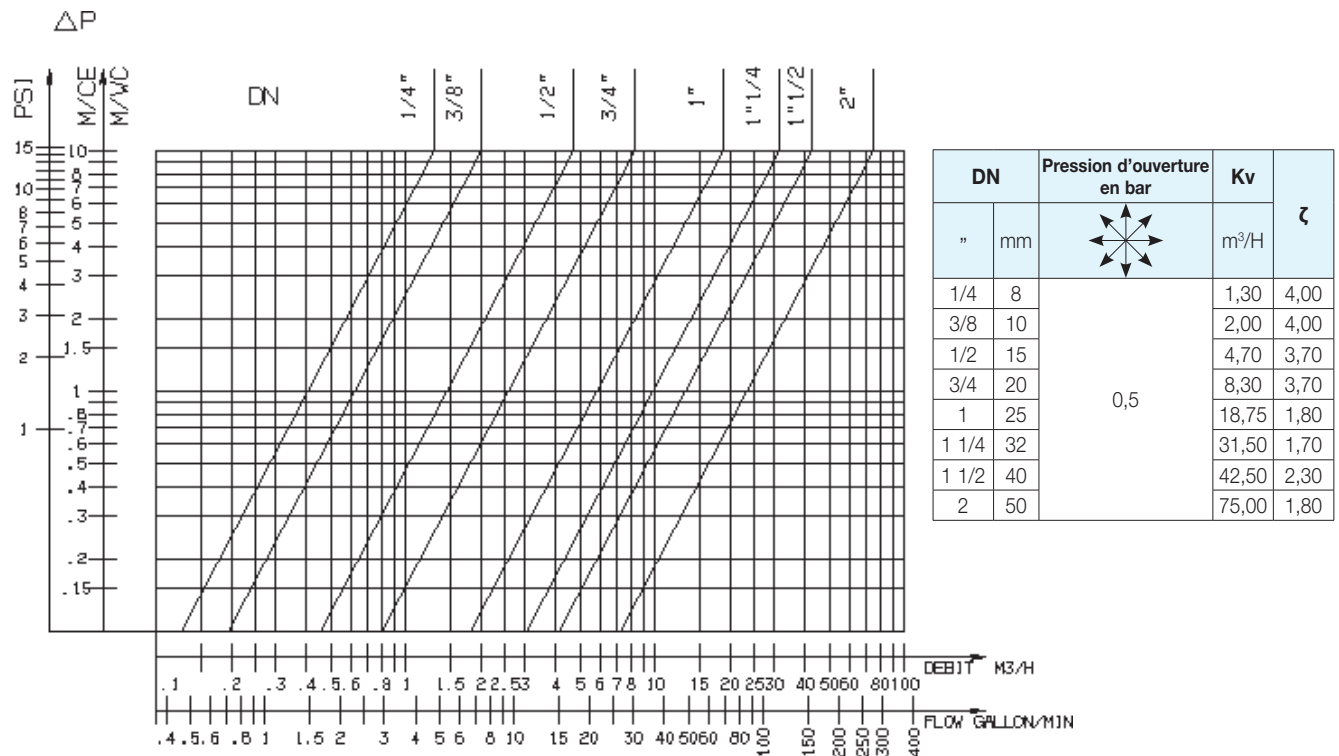
Application

Fluides haute pression, eau, gaz y compris gaz d'hydrocarbures, circuits généraux, etc...

Caractéristiques de fonctionnement

Mode de fonctionnement :

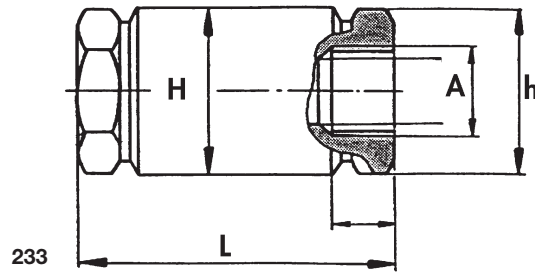
- Courbe continue : Clapet totalement ouvert
- Courbe pointillée : Phase d'ouverture du clapet



233 - Abaque des pertes de charge

Encombremments

A		L	H	h
"	mm	mm	mm	mm
1/4	8	73	24	22
3/8	10	76	30	27
1/2	15	77	38	32
3/4	20	92	48	41
1	25	109	57	50
1 1/4	32	123	70	65
1 1/2	40	141	80	70
2	50	164	100	90



Les descriptions, photographies et illustrations contenues dans cette fiche technique sont fournies seulement à titre informatif et ne sont pas contractuelles. Socla se réserve le droit d'apporter toute modification technique ou esthétique à ses produits sans aucun avertissement préalable. Garantie : toutes les ventes ou contrats de vente sont expressément conditionnés à l'acceptation par l'acheteur des conditions générales de vente Socla figurant sur notre site internet. Socla s'oppose ainsi à toute autre modalité, différente ou additionnelle des modalités Socla, quel que soit le support de communication de l'acheteur dans laquelle elle est contenue ainsi que sa forme, à moins d'un accord écrit spécifique signé par un dirigeant de Socla.



A WATTS Brand

Socla sas

365 rue du Lieutenant Putier • 71530 Virey-Le-Grand • France

Tél. +33 03 85 97 42 00 • Fax +33 03 85 97 42 42

contact@wattswater.com • www.socla.com

ISO 9001 version 2015 / ISO 18001